

MUNICIPIO DE AMEALCO DE BONFIL, QRO.
Informe sobre Pasivos Contingentes
Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2022
(Cifras en Pesos)

En cumplimiento a lo dispuesto en los artículos 46, Fracción I, Inciso f) y 52 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental y de conformidad con lo establecido en el Capítulo VII, Numeral II, Inciso h) del Manual de Contabilidad Gubernamental emitido por el CONAC, el Ente Público informa lo siguiente:

Cuenta	Concepto	Importe
7410-1-026	J. IVÁN JASEL ROCHA GONZÁLEZ	\$904,368.38
7410-1-027	GOBAL CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V. EXP. 622/2017	\$44,908,599.90
7410-1-029	LORENA REGINO BERNABE EXP. 929/2018/1	\$401,894.84
7410-1-034	CARLOS MIRANDA CHAVEZ EXP 1169/2019/1	\$243,482.88
7410-1-035	KARLA BECERRA SOTO EXP 49/2019/1	\$834,462.88
7410-1-036	AGUSTIN ROBERTO CHAVARRIA ZAPATA EXP. 816/2020/1	\$62,000.00
7410-1-039	ARACELI URIBE CANO EXP 1679/2021/1	\$706,543.74
7410-1-040	MARCELINO NARCISO FRANCISCO EXP/1209/2021/1	\$58,709.80
7410-1-041	MARIELA MARTINEZ CANO EXP/1540/2021/1	\$466,724.67
7410-1-042	FERNANDO PEREZ MEJIA EXP/1051/2021/1	\$205,098.32
7410-1-043	MA. DEL PUEBLITO ALEGRIA CORTEZ EXP/1476/2021/1	\$239,355.32
7410-1-044	LUIS JAVIER NARCISO HERNANDEZ EXP/1830/2021/1	\$126,516.76
7410-1-046	PANFILO PICAZO JACOBO EXP/1944/21/1	\$8,553.16
7410-1-047	MARIELA CORREA DIAZ EXP/1784/2021	\$176,921.47
7410-1-048	DELIA GARDUÑO DURAN EXP/1562/21/1	\$607,040.28
7410-1-050	CLAUDIA JERÓNIMO MATILDE EXP/2200/2021/1	\$10,632.16
7410-1-051	LUIS EDUARDO NAVARRETE EXP/2270/2021/1	\$120,512.45
7410-1-052	GUSTAVO RUPERTO BERNABÉ EXP/2312/2021/1	\$179,815.41
7410-1-053	JULIAN REYES ARGUETA EXP/170/2022/1	\$364,246.13
7410-1-054	TERESA DIONISIO GUILLERMO EXP/335/2022/1	\$23,767.01
7410-1-055	RAMÓN DE JESÚS ÁNGEL EXP/338/2022/1	\$188,621.46
7410-1-056	ELENA OBREGÓN LUNA EXP/174/2022/1	\$10,118.45
7410-1-057	SAMUEL ARCINIEGA FLORES EXP/174/2022/1	\$221,766.36
7410-1-058	LEONEL MONDRAGÓN GARCÍA EXP/174/2022/1	\$214,186.92
7410-1-059	ALEJANDRO CABRERA ÁLVAREZ EXP/712/2022/1	\$168,907.52
7410-1-060	DANIEL JIMÉNEZ CARAPIA EXP/631/2022/1	\$138,889.93
7410-1-061	MIGUEL ÁLVAREZ VALDEZ EXP/340/2022/1	\$222,070.11
7410-1-062	MA. DEL ROSARIO PÉREZ CARRILLO EXP/524/2022/1	\$170,189.46
7410-1-063	VIRGINIA CHAPARRO SÁNCHEZ EXP/886/2022/1	\$275,891.85
7410-1-064	RAÚL ALEGRIA RUÍZ EXP/724/2022/11	\$187,366.16
7410-1-065	ALBERTO RODRIGUEZ GONZALEZ EXP/2211024-SJR	\$24,151.22
7410-1-066	JUANA MARIA MONDRAGON CHAPARRO EXP/381/2020	\$110,000.00
7410-1-067	ANGEL GARCIA MARTINEZ 585/2022/1	\$3,215.00
7410-1-068	ARACELI ARELLANO LEDESMA 1165/2022/1	\$27,050.17
7410-1-069	JUANA RAMIREZ GARCIA 174/2022/1	\$14,656.00
7410-1-070	MA. RAQUEL BENAVIDEZ GARDUÑO 882/2022/1	\$18,867.05
	TOTAL	\$52,645,193.22

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

 ING. RENÉ MEJIA MONTOYA
 PRESIDENTE MUNICIPAL

 C.P. BIBIANA GARFIAS ARIAS
 DIRECTORA DE FINANZAS

 LIC. PAULINA VENTURA NICOLAS
 SÍNDICO MUNICIPAL